



คำสั่ง องค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุม

ที่ ๑๕๔/ ๒๕๖๑

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการจัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือแบบรูป
รายการ

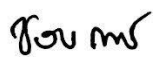
ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุมมีความประสงค์จะจัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ คัน
โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

เพื่อให้การดำเนินการดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย ถูกต้อง เหมาะสม เป็นไปตาม
ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐพ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๑ และอาศัย
อำนาจตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐพ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๖
แต่งตั้งคณะกรรมการร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือแบบรูปรายการ ดังรายชื่อ
ต่อไปนี้

๑. นางสาวอานุภาพ พงษ์พวง ตำแหน่ง นักพัฒนาชุมชนปฏิบัติการ ประธานกรรมการ
๒. นางสาวเสาวนีย์ เกตุมะ ตำแหน่ง เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้ฯ กรรมการ
๓. นางปิยวรรณ เพชรดี ตำแหน่ง เจ้าพนักงานธุรการฯ กรรมการ

โดยมีหน้าที่ จัดทำร่างขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือ
แบบรูปรายการที่จะซื้อหรือจ้าง รวมทั้งกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

สั่ง ณ วันที่ ๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ลงนาม 

(นายชอบ ถาวร)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุม

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน แบบดับเบิลแคว้ ชนิดขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุม มีความประสงค์จะประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จัดซื้อรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคว้ จำนวน ๑ คัน โดยมีรายละเอียดคุณลักษณะไม่ต่ำกว่าที่กำหนดดังนี้

- แบบดับเบิลแคว้
- (๑) เป็นกระบะสำเร็จรูป
- (๒) ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคว้ ๔ ประตู
- (๓) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ
- (๔) ราคารวมภาษีสรรพสามิต

๑. คุณสมบัติทั่วไป

- เป็นรถยนต์กระบะสำเร็จรูป ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคว้ ๔ ประตู (แบบยกสูง) เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดจากผู้ผลิต และเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- จำนวนที่นั่งภายในห้องโดยสารขนาด ๔ ที่นั่ง พร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัย
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กระบะด้านหลังปูพื้นด้วยแม่กลายเนอร์
- กระจกทั้งหมดติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐานแบบสามารถป้องกันความร้อนและรังสียูวี ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ %

๒. คุณสมบัติทางเทคนิค

- ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
- ระบบเชื้อเพลิง ป้อนน้ำมันเชื้อเพลิงและหัวฉีดแบบมาตรฐานของผู้ผลิต
- ระบบขับเคลื่อนแบบเกียร์ธรรมดา (manual)
- ระบบบังคับเลี้ยว แบบแร็คแอนด์พีนเนียน หรือ แบบลูกปืนหมุนวนพร้อมมีเพาเวอร์ช่วยผ่อน

แรง

- ระบบเบรก เบรกหน้าแบบดิสก์เบรก เบรกแบบครั้มเบรก
- ระบบกันสะเทือน ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ล้อและยาง เป็นวงล้อและยางเรเดียล ทั้ง ๔ ล้อ ขนาดยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- | | |
|------------------------|-------------|
| - ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - แม่แรงยกพร้อมอุปกรณ์ | จำนวน ๑ ชุด |
| - ประแจถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| - เครื่องมือประจำรถ | จำนวน ๑ ชุด |
| - หนังสือคู่มือประจำรถ | จำนวน ๑ ชุด |

- ยางปูพื้นในรถตอนหน้าและตอนหลัง จำนวน ๑ ชุด
- มีแผ่นกันสาดที่ขอบประตู จำนวน ๔ แผ่น
- ติดตั้งกุญแจกันขโมย แบบรีโมทคีย์และเบรก จำนวน ๑ ชุด
- มีระบบเซ็นทรัลล็อก/กระจกไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ติดตั้งเครื่องเสียง AM/FM สามารถเล่น CD หรือ MP๓
- มีกรอบแผ่นป้ายทะเบียน
- มีกันชนหลังพร้อมบันไดข้างอลูมิเนียมตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต
- เบาะหนัง วัสดุทำจากหนัง PU แท้ ๑๐๐ %
- รับประกันและให้บริการด้านอะไหล่บำรุงรักษาในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง

ไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร

- น้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถัง โดยตรวจสอบจากมาตรวัดในวันส่งมอบ
- มีตราเครื่องหมายและอักษรชื่อองค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุม ตามที่หน่วยงานกำหนด
- โดยส่งมอบพัสดุ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองหลุม เลขที่ ๘๙ หมู่ที่ ๗ ตำบลหนองหลุม

อำเภอวาริชภูมิ จังหวัดพิจิตร